

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТЕСТ-ОРУЖИЕ»
(ООО «ТЕСТ-ОРУЖИЕ»)

107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 30, стр. 1

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью
«ТЕСТ-ОРУЖИЕ» (ИЛ ООО «ТЕСТ-ОРУЖИЕ»)

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21OP61

Адрес места осуществления деятельности: 107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 30, стр. 1, подвал, помещения
II, III, комнаты №№ 4, 5, технический этаж, помещение VIII, комнаты №№ 15, 16.

Тел. 8 (495) 964-98-62; e-mail: lab@test-guns.ru



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ

И.В. Миронов
«03» июня 2026 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 3959

03.06.2026 г.

1. **Наименование образца:** нож разделочный нескладной модели «Тур».



2. **Наименование и адрес изготовителя:** ИП Поддубный В.В. (368831, Россия, Республика Дагестан, город Кизляр, ул. Герцена, д. 110. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 368830, Россия, Республика Дагестан, Кизлярский район, поселок имени Жданова, улица Кирпичная, дом 2).

3. **Наименование и контактные данные заказчика:** 368831, Россия, Республика Дагестан, город Кизляр, ул. Герцена, д. 110.

4. **Основание для проведения испытаний:** направление ОС ООО «Удмуртский центр сертификации» № 28421/Н от 05.03.2026, письмо ИП Поддубного В.В. № 1 от 26.02.2026.

5. **Акт и дата отбора образцов, метод отбора образцов:** № 79 от 26.05.2026; «Методика отбора образцов гражданского и служебного оружия, патронов к нему и конструктивно сходных с оружием изделий», утвержденная приказом 48-1 от 06.04.2022 года.

6. **Дата получения образца:** 03.06.2026.

7. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 03.06.2026; 107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 30, стр. 1, подвал, помещения II, III, комнаты №№ 4, 5, технический этаж, помещение VIII, комнаты №№ 15, 16.

8. **Испытания на соответствие:** ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).

9. **Метод испытаний:** ГОСТ Р 51644-2000 (пп. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5).

10. **Условия окружающей среды:** температура воздуха 20,0 °С, влажность 66,0%, давление 99,0 кПа.

11. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

Проверяемые параметры	Требования (№ пп.)	Методы испытаний (№ пп.)	Результаты испытаний
Внешний вид	пп. 4.1, 4.9	пп. 9.1	Соответствует
Маркировка	пп. 6.1	пп. 9.1	Соответствует
Линейные размеры	пп. 5.1	пп. 9.2	Общая длина 262,0 мм Длина клинка 140,0 мм Наибольшая ширина клинка 38,0 мм Толщина клинка 2,3 мм Длина рукояти 122,0 мм Ширина рукояти в средней части 31,0 мм Толщина рукояти в средней части 20,0 мм
Угловые размеры	п. 4.6, 5.1.2.7	пп. 9.2	Угол схождения обуха и лезвия клинка составляет 50°
Твёрдость	пп. 5.3	пп. 9.4	58 HRC
Дефекты	пп. 5.4	пп. 9.5	0,1 мм

Прочность			Наличие
Упругость			Наличие

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют.

Мнения и интерпретации: отсутствуют.

Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

12. Заключение: нож разделочный складной модели «Тур» в соответствии с ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6) является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» в части методов ГОСТ Р 51644-2000 (пп. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5).

13. Дополнительная информация: согласно п. 5.1.1 ГОСТ Р 51644-2000 к разделочным относят ножи при толщине обуха клинка менее 2,6 мм при наличии травмобезопасной рукояти, при длине клинка менее 150 мм включительно (фактически у представленного образца, соответственно, 2,3 мм и 140,0 мм).

Эксперт

И.Д. Соловов

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения ООО «ТЕСТ-ОРУЖИЕ».
Результаты испытаний распространяются только на представленный(е) Заказчиком образец(ы).
Результаты испытаний относятся только к образцам, прошедшим испытания.