

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТЕСТ-ОРУЖИЕ»  
(ООО «ТЕСТ-ОРУЖИЕ»)

107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 30, стр. 1

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью  
«ТЕСТ-ОРУЖИЕ» (ИЛ ООО «ТЕСТ-ОРУЖИЕ»)

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21OP61

Адрес места осуществления деятельности: 107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 30, стр. 1, подвал, помещения  
II, III, комнаты №№ 4, 5, технический этаж, помещение VIII, комнаты №№ 15, 16.

Тел. 8 (495) 964-98-62; e-mail: lab@test-guns.ru



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ

И.В. Миронов  
«03» июня 2026 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 3895

03.06.2026 г.

1. **Наименование образца:** нож разделочный складной модели «Vector».



2. **Наименование и адрес изготовителя:** ИП Поддубный В.В. (368831, Россия, Республика Дагестан, город Кизляр, ул. Герцена, д. 110. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 368830, Россия, Республика Дагестан, Кизлярский район, поселок имени Жданова, улица Кирпичная, дом 2).

3. **Наименование и контактные данные заказчика:** 368831, Россия, Республика Дагестан, город Кизляр, ул. Герцена, д. 110.

4. **Основание для проведения испытаний:** направление ОС ООО «Удмуртский центр сертификации» № 28421/Н от 05.03.2026, письмо ИП Поддубного В.В. № 1 от 26.02.2026.

5. **Акт и дата отбора образцов, метод отбора образцов:** № 79 от 26.05.2026; «Методика отбора образцов гражданского и служебного оружия, патронов к нему и конструктивно сходных с оружием изделий», утвержденная приказом 48-1 от 06.04.2022 года.

6. **Дата получения образца:** 03.06.2026.

7. **Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 03.06.2026; 107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 30, стр. 1, подвал, помещения II, III, комнаты №№ 4, 5, технический этаж, помещение VIII, комнаты №№ 15, 16.

8. **Испытания на соответствие:** ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).

9. **Метод испытаний:** ГОСТ Р 51644-2000 (пп. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5).

10. **Условия окружающей среды:** температура воздуха 20,0 °С, влажность 66,0%, давление 99,0 кПа.

11. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

| Проверяемые параметры | Требования (№ пп.) | Методы испытаний (№ пп.) | Результаты испытаний                                |
|-----------------------|--------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------|
| Внешний вид           | пп. 4.1, 4.9       | пп. 9.1                  | Соответствует                                       |
| Маркировка            | пп. 6.1            | пп. 9.1                  | Соответствует                                       |
| Линейные размеры      | пп. 5.1            | пп. 9.2                  | Общая длина 274,5 мм                                |
|                       |                    |                          | Длина клинка 156,0 мм                               |
|                       |                    |                          | Наибольшая ширина клинка 37,0 мм                    |
|                       |                    |                          | Толщина клинка 3,5 мм                               |
|                       |                    |                          | Длина рукояти 118,5 мм                              |
|                       |                    |                          | Ширина рукояти в средней части 31,0 мм              |
| Угловые размеры       | п. 4.6, 5.1.2.7    | пп. 9.2                  | Толщина рукояти в средней части 18,5 мм             |
|                       |                    |                          | Угол схождения обуха и лезвия клинка составляет 37° |
| Твёрдость             | пп. 5.3            | пп. 9.4                  | 58 HRC                                              |
| Дефекты               | пп. 5.4            | пп. 9.5                  | 0,1 мм                                              |
| Прочность             |                    |                          | Наличие                                             |
| Упругость             |                    |                          | Наличие                                             |

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют.

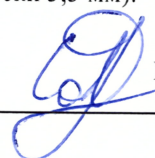
Мнения и интерпретации: отсутствуют.

Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

**12. Заключение:** нож разделочный складной модели «Vector» в соответствии с ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6) является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» в части методов ГОСТ Р 51644-2000 (пп. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5).

**13. Дополнительная информация:** согласно п. 5.1.2 ГОСТ Р 51644-2000 к разделочным относят ножи при толщине обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти. Рукоять травмоопасная, так как толщина пяты клинка, используемой в качестве ограничителя, менее 3,5 мм (фактически 3,3 мм).

Эксперт



И.Д. Соловов

---

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения ООО «ТЕСТ-ОРУЖИЕ».  
Результаты испытаний распространяются только на представленный(е) Заказчиком образец(ы).  
Результаты испытаний относятся только к образцам, прошедшим испытания.