

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТЕСТ-ОРУЖИЕ»  
(ООО «ТЕСТ-ОРУЖИЕ»)**

107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 30, стр. 1

**Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью  
«ТЕСТ-ОРУЖИЕ» (ИЛ ООО «ТЕСТ-ОРУЖИЕ»)**

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21OP61

Адрес места осуществления деятельности: 107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 30, стр. 1, подвал, помещения  
II, III, комнаты №№ 4, 5, технический этаж, помещение VIII, комнаты №№ 15, 16.

Тел. 8 (495) 964-98-62; e-mail: lab@test-guns.ru



**УТВЕРЖДАЮ**  
Руководитель ИЛ

И.В. Миронов  
«03» июня 2026 г.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**

№ 3950

03.06.2026 г.

**1. Наименование образца:** нож разделочный нескладной модели «Скорпион-2».



**2. Наименование и адрес изготовителя:** ИП Поддубный В.В. (368831, Россия, Республика Дагестан, город Кизляр, ул. Герцена, д. 110. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 368830, Россия, Республика Дагестан, Кизлярский район, поселок имени Жданова, улица Кирпичная, дом 2).

**3. Наименование и контактные данные заказчика:** 368831, Россия, Республика Дагестан, город Кизляр, ул. Герцена, д. 110.

**4. Основание для проведения испытаний:** направление ОС ООО «Удмуртский центр сертификации» № 28421/Н от 05.03.2026, письмо ИП Поддубного В.В. № 1 от 26.02.2026.

**5. Акт и дата отбора образцов, метод отбора образцов:** № 79 от 26.05.2026; «Методика отбора образцов гражданского и служебного оружия, патронов к нему и конструктивно сходных с оружием изделий», утвержденная приказом 48-1 от 06.04.2022 года.

**6. Дата получения образца:** 03.06.2026.

**7. Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 03.06.2026; 107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 30, стр. 1, подвал, помещения II, III, комнаты №№ 4, 5, технический этаж, помещение VIII, комнаты №№ 15, 16.

**8. Испытания на соответствие:** ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).

**9. Метод испытаний:** ГОСТ Р 51644-2000 (пп. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5).

**10. Условия окружающей среды:** температура воздуха 20,0 °С, влажность 66,0%, давление 99,0 кПа.

**11. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:**

| Проверяемые параметры | Требования (№ пп.) | Методы испытаний (№ пп.) | Результаты испытаний                                |
|-----------------------|--------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------|
| Внешний вид           | пп. 4.1, 4.9       | пп. 9.1                  | Соответствует                                       |
| Маркировка            | пп. 6.1            | пп. 9.1                  | Соответствует                                       |
| Линейные размеры      | пп. 5.1            | пп. 9.2                  | Общая длина 277,0 мм                                |
|                       |                    |                          | Длина клинка 141,0 мм                               |
|                       |                    |                          | Наибольшая ширина клинка 36,5 мм                    |
|                       |                    |                          | Толщина клинка 2,3 мм                               |
|                       |                    |                          | Длина рукояти 136,0 мм                              |
|                       |                    |                          | Ширина рукояти в средней части 35,0 мм              |
| Угловые размеры       | п. 4.6, 5.1.2.7    | пп. 9.2                  | Толщина рукояти в средней части 23,0 мм             |
|                       |                    |                          | Угол схождения обуха и лезвия клинка составляет 45° |
| Твёрдость             | пп. 5.3            | пп. 9.4                  | 58 HRC                                              |
| Дефекты               | пп. 5.4            | пп. 9.5                  | 0,1 мм                                              |
| Прочность             |                    |                          | Наличие                                             |

|           |  |         |
|-----------|--|---------|
| Упругость |  | Наличие |
|-----------|--|---------|

Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют.

Мнения и интерпретации: отсутствуют.

Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

**12. Заключение:** нож разделочный складной модели «Скорпион-2» в соответствии с ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6) является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» в части методов ГОСТ Р 51644-2000 (пп. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5).

**13. Дополнительная информация:** согласно п. 5.1.1 ГОСТ Р 51644-2000 к разделочным относят ножи при толщине обуха клинка менее 2,6 мм при наличии травмобезопасной рукояти, при длине клинка менее 150 мм включительно (фактически у представленного образца, соответственно, 2,3 мм и 141,0 мм).

Эксперт

 И.Д. Соловов

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения ООО «ТЕСТ-ОРУЖИЕ».  
Результаты испытаний распространяются только на представленный(е) Заказчиком образец(ы).  
Результаты испытаний относятся только к образцам, прошедшим испытания.